

اندازه گیری شاخصهای اثر بخشی در نگهداری و تعمیرات بهره ور فراگیر (TPM)

به موازات رشد فزاینده استفاده از تجهیزات در فرایندهای تولیدی و انجام سرمایه گذاری های بیشتر و وسیعتر در این زمینه لازم است اقدامات و تمهیداتی صورت گیرد تا استفاده مطلوب و شایسته از سرمایه گذاری حاصل شود . برای رسیدن به این منظور تکنیکهایی لازم است که اساس آنها بر مبنای مباحثی است که در TPM بیان می گردد.

افتادگی کار از زمان کاهش و تجهیزات خرابی زمان کاهش ، تجهیزات مفید عمر افزایش با TPM تجهیزات موجب شده است که هر کدام از تجهیزات را با توان بالقوه آن به طور کامل مورد بهره برداری قرار گیرند. معمولا فعالیتهای TPM در فرایندهای پیوسته و طولانی به ندرت زود به نتیجه می رسند، در این هنگام شاخصهای اثر بخشی دقیقا می توانند انعکاسی از تلاشهای انجام شده در TPM باشند.

شاخص اثربخشی تجهیزات که در تعیین ارزش افزوده تولید دارای اهمیت فراوان است به نحو قابل توجهی بر اثر ضایعات تولیدی مرتبط با تجهیزات کاهش می یابد . لذا باید 6 ضایعه بزرگ که منجر به محدودیت اثر بخشی می شوند را شناخته و سعی در کمینه کردن آنها نمود. این ضایعات عبارتند از :

1. ضایعات خرابیهای اضطراری
2. ضایعات آماده سازی و تنظیم
3. ضایعات توقفهای جزئی و کوتاه مدت
4. ضایعات کاهش سرعت و راندمان
5. ضایعات کیفیت و دوباره کاری
6. ضایعات آغاز تولید

بمنظور پیوند دادن موثر برنامه های TPM به یکدیگر در سطح شرکت یا کارخانه لازم است که مسائل جاری، امکانات بالقوه، برای حل و فصل آنها و منافع حاصله از آنها روشن و آشکار شود. این امر مستلزم وجود تکنیک های اندازه گیری می باشد تا بوسیله آنها مسائل و مشکلات و امکانات بالقوه که می توان از آنها در جهت بهبود و تکامل در هر یک از بخش ها استفاده کرد ، معرفی شوند. در پروژه مذکور شاخص های مهم و عمده که می توانند نشاندهنده نتایج فعالیت ها باشند و بطور کامل تلاشهای . است شده آورده کنند گیری اندازه را TPM